

it's all about innovation



Hvad kan vi bruge robotterne til?

Potentiale for anvendelse af robotter i automatiske
sorteringsanlæg



Mikkel Viager

Konsulent, Teknologisk Institut
Teknisk Projektleder, INNOSORT

Hvad kan vi bruge robotterne til?



- Introduktion
 - Mikkel Viager
 - Teknologisk Institut
- Typiske opgaver for robotter
- Interessante udfordringer i affaldssortering
- Eksisterende og kommende løsninger
- Næste skridt

Baggrund



Mikkel Viager

M.Sc. Automation &
Robot Control



Konsulent v. Teknologisk
Institut, Robotteknologi,
Odense - Sensorer & proces



Teknisk Projektleder,
INNOSORT



Teknologisk Institut, Robotteknologi



- Placeret i Odense
- FT ansatte = 45
- Fokusområder:
 - Industri og produktions-teknologier
 - Fleksible industrirobotter
 - Service robotter
 - Sensorer og proces
- Omsætning 37 mio. kr. – 50 % R&D



Typiske robotopgaver



Interessante udfordringer i affaldssortering



Eksisterende løsninger



Kommende løsninger



Næste skridt



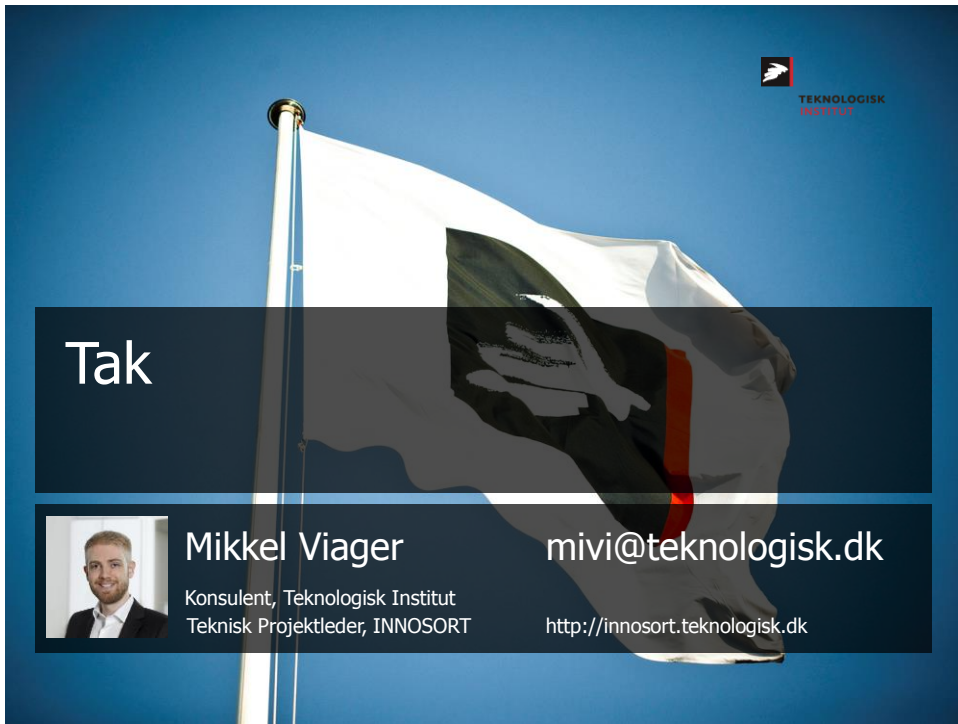
- Teknologiudvikling og -modning
 - INNOSORT, ScanLab <http://innosort.teknologisk.dk>
 - Innobooster <http://innovationsfonden.dk>
- Leverandører af robotløsninger
 - Dansk Robotnetværk (DIRA) <http://dira.dk>
 - RoboCluster <http://robocluster.dk>



Mikkel Viager

Konsulent, Teknologisk Institut
Teknisk Projektleder, INNOSORT

mivi@teknologisk.dk



Tak



Mikkel Viager
Konsulent, Teknologisk Institut
Teknisk Projektleder, INNOSORT

mivi@teknologisk.dk
<http://innosort.teknologisk.dk>